

Aanleveringsvoorwaarden DXF/DWG-Files:

- losse files in DXF of DWG formaat per onderdeel aanleveren (single part).
- 3D freesbewerkingen (laskanten, verjongen, kamerfreesen, boren en tappen) aanleveren in IGES / STEP.
- Verzameltekeningen en nestingen alleen in overleg, verwerking op nacalculatie / offerte basis. Pos.nummers op onderdelen dienen minimaal één overeenkomst te hebben. Bv: bouwnummer of een X in de naam.
- Filenames mogen niet meer dan 25 karakters bevatten;
 - Filename voorbeeld: Bouwnummer_sectie_materiaal_dikte_bewerking_posnummer.dxf
 - 185_A43_H321_4_NP_122m2.dxf
 - Bewerking: P(planar=Vlak) of NP(nonplanar=vormwerk);
- Files dienen in mappen aangeleverd te worden op dikte en sortering
- Eventuele bewerkingen die niet kunnen worden aangegeven in de filename dienen in een excell-overzicht aangeleverd te worden.

Bovenstaande aanleveringsvoorwaarden zijn onlosmakelijk verbonden met de offertes en opdrachtbevestigingen van Snijtechniek Brabant. Indien DXF/DWG-Files niet conform bovenstaande specificatie worden aangeleverd wordt de opdracht niet in behandeling genomen. Snijtechniek Brabant behoudt zich tevens het recht voor om de planning te wijzigen. De bevestigde levertijd komt daarmee te vervallen.

Het aangeven van bewerkingen:

- Standard import op basis van layers. Zie file "Leveringsvoorwaarden SB 2020.dxf" voor voorbeeld DXF.
- Contouren frezen (inner- and outer contours) in layer SB_MILLING
- Alle lijnen die geprint moeten worden in layer SB_MARKING
- Alle tekst die geprint moet worden in layer SB_TEXT
- Bij dubbelprint: Alle lijnen die aan de bovenzijde geprint moeten worden in layer: SB_MARKING_A
- Bij dubbelprint: Alle lijnen die aan de onderzijde geprint moeten worden in layer: SB_MARKING_B
- Bij dubbelprint: Tekst die aan de bovenzijde geprint moet worden in layer: SB_TEXT_A
- Bij dubbelprint: Tekst die aan de onderzijde geprint moet worden in layer SB_TEXT_B
- Alle contouren dienen gesloten te zijn.
- Splines niet gebruiken i.v.m. afwijking bij omzetten naar polylines.
- Er mogen geen Z-values in de tekeningen aanwezig zijn.
- Tekst in font Arial aanleveren, ankerpunt van de tekst "bottom left", teksten moeten binnen het onderdeel vallen. De tekst hoogtes aanpassen zodat alles binnen het onderdeel valt (let op met gaten). "What you see is what you get". Op staal is 12mm al goed te lezen en op aluminium vanaf 4mm hoogte.
- Tekst mag in kleur aangeleverd worden maar zal voorlopig zwart geprint worden.
- Ook logo's, afbeeldingen en QR/Barcodes kunnen op de onderdelen geprint worden.

Individuele files worden door Snijtechniek Brabant niet gecontroleerd op het juist aangeven van de bewerkingen. Indien onderdelen, door het niet juist aangeven van bewerkingen, niet het gewenste eindresultaat hebben, neemt Snijtechniek Brabant hiervoor geen enkele verantwoordelijkheid.